



REGOLAMENTO OPERAZIONE A PREMI 2020
PARMIGIANO REGGIANO PARMAREGGIO 22 MESI 250 G
CON GRATTUGIA CON CONTENITORE SALVAFRESCHEZZA

1) PERIODO	dal 26 Ottobre 2020 per la durata di 1 (uno) anno
2) AREA	Territorio Nazionale (Repubblica San Marino e Stato del Vaticano Compresi)
3) DESTINATARI	Acquirenti finali (consumatori)
4) PRODOTTI PROMOZIONATI	Parmigiano Reggiano Parmareggio 22 mesi 250 g;
5) PREMI	1) Grattugia con contenitore salvafreschezza del valore di 5,50 €/cad. circa al pubblico.
6) MECCANICA OPERATIVA	Durante il periodo previsto dal presente regolamento, la società metterà in vendita i prodotti promozionati abbinando ad essi, in una confezione inscindibile, una Grattugia con contenitore salvafreschezza del valore di 5,50 €/cad. circa al pubblico.
7) PUBBLICITA'	L'iniziativa sarà comunicata ai destinatari attraverso le confezioni di vendita.

Documento informatico firmato digitalmente in data 20/10/2020 con apposizione di marca temporale per la data certa.

PARMAREGGIO SPA
Società Avente Socio Unico

Sede legale, amministrativa, stabilimento e uffici commerciali: Via Polonia, 30-33 - 41122 MODENA – Tel. 059 414711 Fax 059 450441
Stabilimento produttivo di Montecavolo (RE) Via Togliatti, 34AB - Tel. 0522 245711 - Fax 0522 245702

sito internet: www.parmareggio.it e-mail: info@parmareggio.it

Cap.soc. Euro 14.966.990 i.v. - VAT NR IT 012 996 803 53 - Iscr.Reg. Impr./ Cod. Fisc. / Part. IVA 01299680353 - REA c/o CCIAA di MO n. 351496
Società soggetta alla direzione e al coordinamento di "Bonterre spa" con sede in Modena